

2016



fast⚡pipe®

il tuo tempo non è mai stato così
importante.

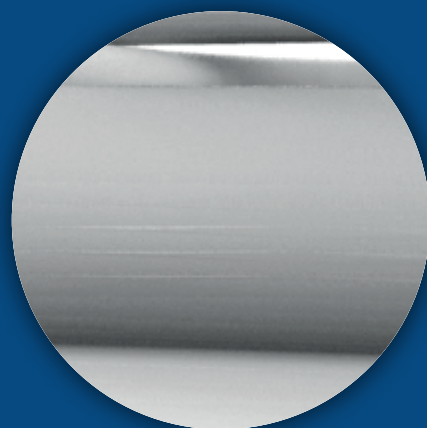


 **TECNOGAS**
I percorsi della tecnologia.



È arrivata l'ora
di risparmiare
tempo

RESISTENTE|VELOCE|SICURO|PRATICO|MADEIN ITALY





CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Tubo termoplastico multistrato composto da:

Anima	poliammide elastomerizzata
Calza	(trecciatura) filo di poliestere
Rivestimento esterno	poliestere
Raccorderia	in AVP

ALCUNI DATI TECNICI

Campo di utilizzo

Circuiti frigoriferi F-gas contenenti	R407C-R410A-R32-TR422B-R134A-R404
Temperature di esercizio	-15°C/ 70°C
Pressione massima di esercizio	60 Bar

PUNTI DI FORZA

Facilita l'installazione perchè:

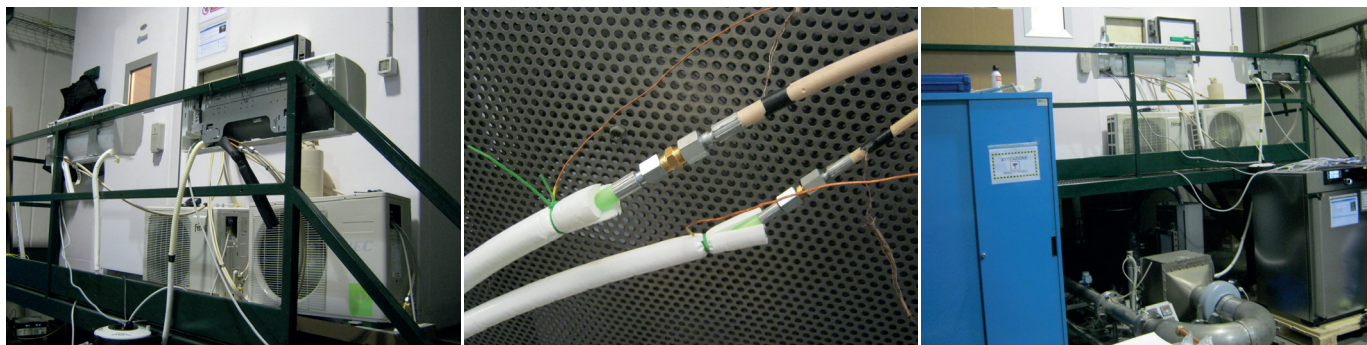
- **È FLESSIBILE**, si adatta ad ogni curva ed angolo con facilità
- **È LEGGERO**, pratico e veloce nell'inserimento in canalina e/o sotto traccia
- **È GIÀ RACCORDATO**, mai più cartelle che perdono
- **È GIÀ A MISURA**, pronto all'uso per impianti senza predisposizione e/o spalla-spalla
- **È COLLAUDATO e CERTIFICATO**
- **È UNA NOVITÀ RIVOLUZIONARIA**
- **È MADE IN ITALY**





TEST DI LABORATORIO

I test sono stati effettuati all'interno di una camera climatica per riprodurre le condizioni ambientali più estreme in quanto a temperatura ed umidità. Contestualmente si è provveduto a surriscaldare in maniera anomala il refrigerante con relativo aumento della pressione di esercizio evidenziando il perfetto funzionamento del tubo fast pipe in ogni condizione climatica.



NORMATIVE DI RIFERIMENTO E ULTERIORI COLLAUDI

Prova di scoppio

Prova di tenuta

Permeabilità

Rivestimento (conducibilità termica)

Rivestimento (resistenza al fuoco)

SAE100R7

SAE100R7

UNI EN 1736-01

UNI8457-UNI9174

Classe 1: UNI9177

A garanzia della massima affidabilità del prodotto abbiamo effettuato le prove di laboratorio presso l'Istituto Giordano di Rimini e presso la CSI Spa di Bollate (MI).

CERTIFICATI DI LABORATORIO

ISTITUTO GIORDANO

RAPPORTO DI PROVA N. 329995

Lunga e data di emissione: Bellaria Igea Marina - Italia, 16/12/2015

Commissione: TECNOGAS S.p.A. - Via L. da Vinci, 10 - 39038 ALDEROVSCH (TN)

Data della richiesta della prova: 26/12/2015

Numero e data della commessa: 68425, 26/12/2015

Data del ricevimento del campione: 27/12/2015

Data dell'esecuzione della prova: dal 02/12/2015 al 02/12/2015

Objeto della prova: Prove di tenuta su tubazioni in acciaio alla norma [EN] Italia

Lunga della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Settore 1 - Via Rossini, 2 - 40139 Bologna

Provenienza del campione: consegnato a livello del Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2015/2892

Descrizione della prova:

Il campione sottoposto a prova è denominato "Test Pipe".

(*) secondo la decisione del Committente.

CERTIFICATO DI TENUTA

ISTITUTO GIORDANO

Fotografie dei campioni come arrivati al laboratorio.

Riferimenti normativi.

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni del paragrafo 12.1.2 della norma SAE J517.

Modalità della prova.

I campioni in esame sono stati immersi singolarmente in una vasca riempita di acqua e sono stati pressurizzati per un'ora a 100 bar, ovvero due volte la pressione massima dichiarata dal Committente, verificando la formazione di eventuali bolle di aria.

La sorgente di pressione era costituita da una bombola di azoto con opportuno riduttore di pressione.

Il valore di pressione è stato letto per mezzo di un manometro digitale 0-350 bar, marca AEP Transducers, codice di identificazione interno TE0022.

Le prove sono state eseguite con acqua a temperatura ambiente.

Risultati della prova.

Al termine del periodo di prova, non si sono manifestate perdite e trafiletti in nessuno dei due campioni.

ISTITUTO GIORDANO

RAPPORTO DI PROVA N. 329994

Lunga e data di emissione: Bellaria Igea Marina - Italia, 16/12/2015

Commissione: TECNOGAS S.p.A. - Via L. da Vinci, 10 - 39038 ALDEROVSCH (TN)

Data della richiesta della prova: 26/12/2015

Numero e data della commessa: 68425, 26/12/2015

Data del ricevimento del campione: 27/12/2015

Data dell'esecuzione della prova: dal 02/12/2015 al 02/12/2015

Objeto della prova: Prove di tenuta su tubazioni in acciaio alla norma [EN] Italia

Lunga della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Settore 1 - Via Rossini, 2 - 40139 Bologna

Provenienza del campione: consegnato a livello del Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2015/2892

Descrizione della prova:

Il campione sottoposto a prova è denominato "Test Pipe".

(*) secondo la decisione del Committente.

CERTIFICATO DI PROVA PRESSIONE

ISTITUTO GIORDANO

Risultati della prova.

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni del paragrafo 12.1.2 della norma SAE J517.

Modalità della prova.

I campioni in esame sono stati immersi singolarmente in una vasca riempita di acqua e sono stati pressurizzati per un'ora a 100 bar, ovvero due volte la pressione massima dichiarata dal Committente, verificando la formazione di eventuali bolle di aria.

La sorgente di pressione era costituita da una bombola di azoto con opportuno riduttore di pressione.

Il valore di pressione è stato letto per mezzo di un manometro digitale 0-350 bar, marca AEP Transducers, codice di identificazione interno TE0022.

Le prove sono state eseguite con acqua a temperatura ambiente.

Risultati della prova.

Al termine del periodo di prova, non si sono manifestate perdite e trafiletti in nessuno dei due campioni.

CSI

RAPPORTO DI PROVA (Test Report)

N° 0989/PPMMATx15

Pag. 2 di 3

Data: 04/12/2015

DATI GENERALI

- Data ricevimento campioni: 12/11/2015
- Data inizio prove: 12/11/2015
- Data fine prove: 25/11/2015
- Deviazione dei metodi di prova: NO

IDENTIFICAZIONE DEI CAMPIONI ESAMINATI

Tubo D. int. 4,7 D. est. 9,5 raccordi femmina filetto SAE 1/4"

CAMPIONAMENTO E PRELIEVO

Il campionamento e il prelievo iniziali sono stati eseguiti dal Committente della prova. Per l'esecuzione della prova sono stati prelevati casualmente, dai campioni consegnati al Laboratorio, i provini richiesti dalla norma tecnica adottata.

DICHIARAZIONE

I risultati di prova contenuti nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione provato. Il presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile del Centro.

DETERMINAZIONI EFFETTUATE

TUBI - PERMEAB. FREON 134a

Permeabilità al Gas R407C, R410A e R32 di tubi flessibili mediante metodo ponderale alle condizioni di 32 °C e pressione equivalente a quella di saturazione del refrigerante, considerando le indicazioni e i limiti riportati nella norma UNI EN 1736-01. Durata della prova 96 ore. La perdita in peso di un equivalente tubo vuoto e mantenuto alle stesse condizioni va sottratta dalla diminuzione in peso dei campioni.

La prova non viene eseguita in caso di perdite anche contenute dal sistema di chiusura adottato. La verifica della tenuta viene condotta con cercafughe a elio.

LR: $\approx 20 \text{ g m}^2/\text{anno}$

CSI

FOOD PACKAGING MATERIALS LABORATORY

RAPPORTO DI PROVA (Test Report)

N° 0989/PPMMATx15

Pag. 1 di 3

Data: 04/12/2015

DATI GENERALI

- Data ricevimento campioni: 12/11/2015
- Data inizio prove: 12/11/2015
- Data fine prove: 25/11/2015
- Deviazione dei metodi di prova: NO

IDENTIFICAZIONE DEI CAMPIONI ESAMINATI

Tubo D. int. 4,7 D. est. 9,5 raccordi femmina filetto SAE 1/4"

CAMPIONAMENTO E PRELIEVO

Il campionamento e il prelievo iniziali sono stati eseguiti dal Committente della prova. Per l'esecuzione della prova sono stati prelevati casualmente, dai campioni consegnati al Laboratorio, i provini richiesti dalla norma tecnica adottata.

DICHIARAZIONE

I risultati di prova contenuti nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione provato. Il presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile del Centro.

DETERMINAZIONI EFFETTUATE

TUBI - PERMEAB. FREON 134a

Permeabilità al Gas R407C, R410A e R32 di tubi flessibili mediante metodo ponderale alle condizioni di 32 °C e pressione equivalente a quella di saturazione del refrigerante, considerando le indicazioni e i limiti riportati nella norma UNI EN 1736-01. Durata della prova 96 ore. La perdita in peso di un equivalente tubo vuoto e mantenuto alle stesse condizioni va sottratta dalla diminuzione in peso dei campioni.

La prova non viene eseguita in caso di perdite anche contenute dal sistema di chiusura adottato. La verifica della tenuta viene condotta con cercafughe a elio.

LR: $\approx 20 \text{ g m}^2/\text{anno}$

CERTIFICATO D'IMPERMEABILITÀ



CODICI ARTICOLI

11071	Kit 2 Tubi "Fast Pipe" Raccordati Dritti L. 3m - Diam. 1/4 e 3/8	€ 66,35
11074	Kit 2 Tubi "Fast Pipe" Raccordati Dritti L. 6m - Diam. 1/4 e 3/8	€ 105,90





VELOCE

SICURO

INNOVATIVO

fast pipe®


I percorsi della tecnologia.



Azienda con sistema
di qualità certificato
SGS ISO 9001/2008

TECNOGAS srl
Viale L. Da Zara, 10
35020 Albignasego
Padova - Italy

T. +39 049 8625910
F. +39 049 8625911
info@tecnogas.net
www.tecnogas.net